DICASTERO PER IL SERVIZIO
DELLO SVILUPPO UMANO INTEGRALE
Prot. N. 867/2020

Città del Vaticano, 25 giugno 2020

Eminenza Reverendissima, Eccellenza Reverendissima,
Reverendissima Madre, Reverendissimo Padre,
Stimati Responsabili delle Commissioni episcopali, delle Congregazioni religiose,
Stimati Docenti e Responsabili nel settore educativo e associativo,
Stimati Responsabili nel settore imprenditoriale e agricolo,
Cara Sorella, caro Fratello,

Il 24 maggio scorso, in occasione del quinto anniversario dell'enciclica *Laudato si'*, papa Francesco ha indetto un anno per **l'anniversario speciale della *Laudato si'* che va dal 24 maggio di quest'anno fino al 24 maggio del prossimo anno**. Il Santo Padre ha invitato «tutte le persone di buona volontà ad aderire, per prendersi cura della nostra casa comune e per ascoltare il grido dei nostri fratelli e sorelle più fragili». Siamo lieti di portare alla vostra conoscenza il programma elaborato dal Dicastero per il Servizio dello Sviluppo Umano Integrale per la celebrazione di quest'anniversario speciale. Questo programma è disponibile in varie lingue sul sito del Dicastero e sul sito apposito dedicato all'iniziativa (www.laudatosiyear.org); e verrà completato e aggiornato quando necessario. Prevediamo anche di consolidare la nostra collaborazione con vari partner che ci aiuteranno a realizzare questo programma.

Ulteriori informazioni possono essere richieste all'email: laudatosi@humandevelopment.va

Sono già molte e meravigliose le iniziative che fioriscono e si rafforzano in numerosi Paesi. Speriamo che il nostro programma possa in qualche modo mettersi al servizio del protagonismo di queste iniziative, mettendole in rete e anche dando loro maggiore visibilità.

Vi chiediamo la gentilezza di aiutarci nell'opera di diffusione di questa iniziativa.

Pregando l'Onnipotente Creatore affinché vi benedica e vi accompagni, profittiamo della circostanza per confermarmi con sentimenti di viva cordialità.

Card. Peter K.A. Turkson
Prefetto

Mons. Bruno-Marie Duffé
Segretario

Alla cortese attenzione delle Conferenze Episcopali regionali e nazionali, delle Commissioni episcopali, delle Nunziature apostoliche, delle Congregazioni religiose, delle Caritas, dei Centri di studio della Dottrina sociale della Chiesa, delle Università e Scuole cattoliche, delle Unioni di imprenditori e agricoltori cattolici, dei progetti che si identificano con l'ecologia integrale come la promuove l'enciclica *Laudato si'*.